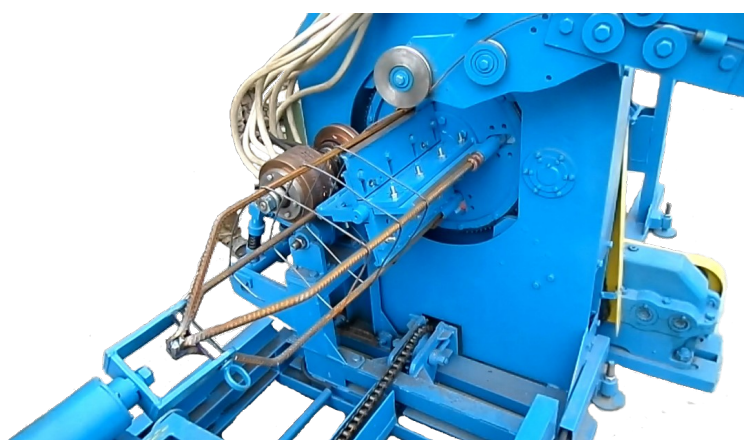




ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ
АРМАТУРНИХ КАРКАСІВ

Новинка від компанії NEMP
Верстат для зварювання арматурних каркасів

СКС-30/35

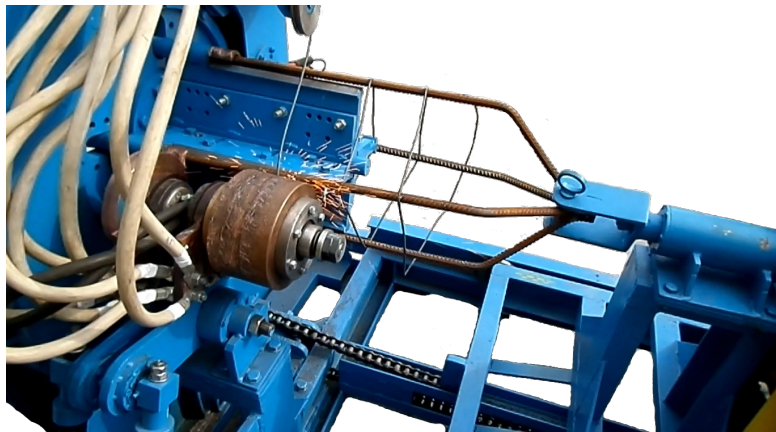


Верстат для зварювання каркасів паль СКС-30/35 – це:

1. Якісна продукція
2. Висока виробнича потужність
3. Автоматизація виробництва
4. Зниження витрат на випуск виробів

Автоматизироване виробництво каркасів паль!

ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ КАРКАСІВ ПАЛЬ СКС-30/35



Верстат для зварювання каркасів СКС-30/35

Призначення: для автоматичного зварювання просторових каркасів забивних залізобетонних монолітних паль суцільного перерізу

Розміри паль: 300 x 300, 350 x 350

Вимоги до арматури: у якості поздовжньої арматури сталі класу AI і AII за ДСТУ 5781-82 для паль завдовжки від 3 до 9 метрів включно, і сталі класу AIII за ДСТУ 5781-82 для паль завдовжки від 10 до 14 метрів, із застосуванням в якості поперечної арматури дроту класу ВР-1 діаметром 4-5мм

Типи просторових каркасів, що виготовляються на СКС-30/35

Каркас 245x245 мм.	Каркас 295x295 мм.
КП 50.30 - 4	КП 60.35 - 6
КП 50.30 - 5	КП 70.35 - 4
КП 50.30 - 6	КП 70.35 - 5
КП 60.30 - 5	КП 70.35 - 6
КП 60.30 - 6	КП 70.35 - 8
КП 60.30 - 7	КП 70.35 - 9
КП 60.30 - 8	КП 80.35 - 5
КП 70.30 - 4	КП 80.35 - 6
КП 70.30 - 5	КП 80.35 - 8
КП 70.30 - 6	КП 80.35 - 9
КП 70.30 - 8	КП 90.35 - 5
КП 70.30 - 9	КП 90.35 - 6
КП 80.30 - 4	КП 90.35 - 8
КП 80.30 - 5	КП 90.35 - 9
КП 80.30 - 6	КП 100.35 - 6
КП 80.30 - 8	КП 100.35 - 8
КП 80.30 - 9	КП 100.35 - 9
КП 90.30 - 5	КП 110.35 - 8
КП 90.30 - 6	КП 110.35 - 9
КП 90.30 - 8	КП 120.35 - 8
КП 90.30 - 9	КП 120.35 - 9
КП 100.30 - 6	КП 130.35 - 8
КП 100.30 - 8	КП 130.35 - 9
КП 100.30 - 9	КП 140.35 - 9
КП 110.30 - 8	
КП 120.30 - 8	
КП 120.30 - 9	



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕРСТАТА

Габаритні розміри:

- довжина, мм 34250
- ширина, мм 1420
- висота, мм 2150

Найменування параметру та розмірів	Одиниці виміру	Норма
Середня продуктивність верстату	каркасів/година	8 (L=6000 мм)
Діаметр поздовжніх стрижнів	мм	12;14;16;18
Діаметр дроту для навівання	мм	4;5
Крок дроту	мм	100;200
Число заходів спіралі, що навівається	шт	1
Швидкість робочого ходу каретки при кроці дроту, що навівається, 100 мм	м/хвил	1,2
Швидкість робочого ходу каретки при кроці дроту, що навівається, 200 мм	м/хвил	2,4
Швидкість холостого ходу каретки	м/хвил	5
Частота обертання кондуктора	об/хвил	12
Максимальна споживана потужність електродвигунів	кВт	9,65
Робоче зусилля зварювального ролика	Н	1800...2200
Трансформатор		ТВК-75 УХЛ4
- Тип		
- Номінальна первинна напруга	В	365
- Максимальна умовна потужність при ПВ=50%	КВА	75
- Число ступенів регулювання	-	8
Витрата охолоджуючої рідини не менше	л/хвил	4,2
Маса	кг	4450