

Новинка на ринку будівельного обладнання!
Інноваційність, простота в обслуговуванні, висока продуктивність і якість виробів!
Заощаджуйте свій час і гроші!

УПБ — ПБ

Установка може бути укомплектована формами для виготовлення наступних типорозмірів перетинок



Вібропрес не потребує шеф-монтажу!

УПБ-ПБ - установка з виробництва брускових перетинок з ненапруженою арматурою (ДСТУ 948-84).

При розміщенні замовлення Ви обираєте перелік необхідних форм відповідно до Ваших виробничих вимог.

Найменування	Габарити перетинки	Потужність, шт/час	Кількість перетинки за 1 формовку
2ПБ13-1-п	1290 x 120 x 140	100-120	5
2ПБ16-2-п	1550 x 120 x 140	90-100	5
2ПБ17-2-п	1680 x 120 x 140	80-90	5
2ПБ19-3-п	1940 x 120 x 140	60-80	5
3ПБ13-37-п	1290 x 120 x 220	60-80	5
3ПБ16-37-п	1550 x 120 x 220	45-65	5
3ПБ18-37-п	1810 x 120 x 220	30-50	5
5ПБ18-27-п	1810 x 250 x 220	20-30	2
9ПБ13-37-п	1290 x 120 x 190	70-90	5
9ПБ16-37-п	1550 x 120 x 190	55-75	5
9ПБ18-37(8)-п	1810 x 120 x 190	40-60	5
10ПБ18-27-п	1810 x 250 x 190	20-30	2



Технічні характеристики вібропреса

Найменування параметру та розмірів	Одиниця виміру	Норма
Персонал	людина	1
Об'єм бункера для завантаження	м³	1,8
Потужність електродвигуна	кВт/г	5,5
Габаритні розміри в робочому стані - довжина	мм	2410
- ширина	мм	3150
- висота	мм	2300

Принципові особливості:

Установка виконана у вигляді самохідного шасі з гідромеханічним рушієм, що забезпечує переміщення по твердих горизонтальних поверхнях згідно технологічного циклу.

Верстат швидко і якісно виробляє формування перетинки з моменту надходження бетонної суміші в приймальний бункер.

Доставка бетонної суміші:

Завантаження даної установки проводиться за допомогою фронтального навантажувача або краном, із застосуванням будівельної бадді для бетону (типу «чарка» або «туфелька»).

Для формування використовується напівсуха бетонна суміш класом від В15 і вище. Як правило, перетинки роблять із бетону марки М200 або більш важкого М250, але в будь-якому випадку його щільність повинна становити від 2200 до 2500 кг / куб.м. У вигляді ненапруженої арматури застосовується гарячекатана сталева арматура А-III, термомеханічно зміцнена класу Ат-III і арматурний дріт класу Вр-I.

Переваги установки :

- малогабаритність, зручність транспортування;
- простота в управлінні і обслуговуванні;
- мінімальна чисельність обслуговуючого персоналу (1 особа);
- висока продуктивність;
- можливість замовлення форм відповідно до виробничих потреб;
- висока ступінь стандартизації вузлів з метою їх швидкої заміни при ремонті;
- точність форм виробів.

ТОВ «МЕМП» - це партнер, який пропонує ефективні рішення і впроваджує концепцію всебічної підтримки замовника при виробництві обладнання для виготовлення залізобетонних виробів (блоків ФБС, плит ФС, перетинки)

Технічні цінності, втілені в обладнанні NEMP сприяють успіху Вашого бізнесу.

Ця пропозиція дійсна протягом 10 днів з моменту отримання замовником. Після закінчення даного терміну підприємство залишає за собою право на її зміну.